

Třmenové mikrometry s měřicími doteky ve tvaru hrotů

Série 112

Třmenové mikrometry s měřicími doteky ve tvaru hrotů nabízí následující výhody:

- Vřeteno a dotek ve tvaru měřících hrotů, s volbou sevřeného úhlu a ukončenými kontaktními body s malým poloměrem.
- Vhodné na měření drážek, osazení, apod.



112-201

Metrické

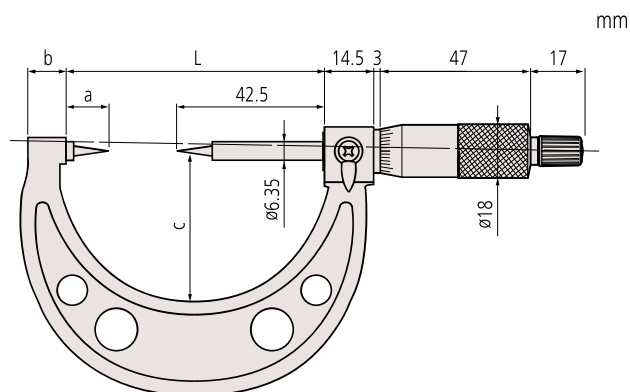
Měřicí hroty z tvrdokovu

Obj. č.	Roz. měř. [mm]	Děl. stup.	Max. povolená chyba J MPE	Dotek / Vřeteno	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Hmot. [g]
112-165	0 - 25	0,01 mm	±3 μm	15°	55,3	12,8	10	38	205
112-213	0 - 25	0,01 mm	±3 μm	30°	55,3	12,8	10	38	205
112-166	25 - 50	0,01 mm	±3 μm	15°	80,3	12,8	12	49	305
112-214	25 - 50	0,01 mm	±3 μm	30°	80,3	12,8	12	49	305
112-167	50 - 75	0,01 mm	±3 μm	15°	105,3	12,8	14	60	370
112-215	50 - 75	0,01 mm	±3 μm	30°	105,3	12,8	14	60	370
112-168	75 - 100	0,01 mm	±4 μm	15°	132,8	15,3	17	79	500
112-216	75 - 100	0,01 mm	±4 μm	30°	132,8	15,3	17	79	500

Metrické

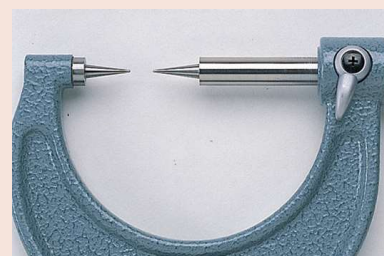
Měřicí hroty z kalené oceli

Obj. č.	Roz. měř. [mm]	Děl. stup.	Max. povolená chyba J MPE	Dotek / Vřeteno	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Hmot. [g]
112-153	0 - 25	0,01 mm	±3 μm	15°	55,3	12,8	10	38	205
112-201	0 - 25	0,01 mm	±3 μm	30°	55,3	12,8	10	38	205
112-154	25 - 50	0,01 mm	±3 μm	15°	80,3	12,8	12	49	305
112-202	25 - 50	0,01 mm	±3 μm	30°	80,3	12,8	12	49	305
112-155	50 - 75	0,01 mm	±3 μm	15°	105,3	12,8	14	60	370
112-203	50 - 75	0,01 mm	±3 μm	30°	105,3	12,8	14	60	370
112-156	75 - 100	0,01 mm	±4 μm	15°	132,8	15,3	17	79	500
112-204	75 - 100	0,01 mm	±4 μm	30°	132,8	15,3	17	79	500

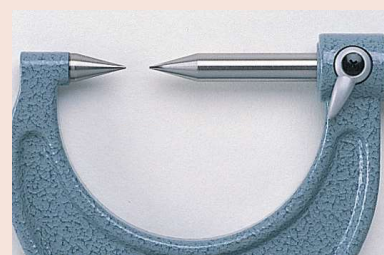
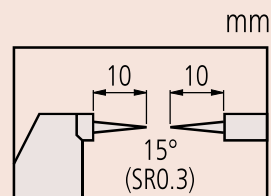


Technické parametry

Měřicí plocha	Vřeteno a dotek osazené tvrdokovem nebo z kalené oceli, poloměr měřícího bodu 0,3 mm
Vřeteno	ø 6,35 mm, stoupání vřetene 0,5 mm, s aretací
Stupnice	Na bubínku a na pouzdře matně chromovaná, ø18 mm
Měřicí síla	3-8 N
Dodává se	Včetně pouzdra, nastavovací měrky (od 25 mm), klíče



Úhel kužele: 15°



Úhel kužele: 30°

