

Specifikace řady FTA-**H3000 (přístroje pro měření drsnosti povrchu)

Objednací číslo: [mm provedení]			FTA-S4H3000 525-241-11	FTA-H4H3000 525-242-11	FTA-W4H3000 525-243-11	FTA-L4H3000 525-244-11	FTA-S8H3000 525-246-11	FTA-H8H3000 525-247-11	FTA-W8H3000 525-248-11	FTA-L8H3000 525-249-11
Měřicí rozsah	Osa X		100 mm				200 mm			
	Snímací jednotka osy Z1		16 mm (±8 mm při vodorovné orientaci)							
Typ pravítka rozlišení	Osa X		Vysoce přesný lineární snímač							
	Snímací jednotka osy Z1		Pravítko do oblouku							
	Osa Z2 (sloup)		ABS Lineární pravítko							
Rozlišení	Osa X		0,05 µm							
	Snímací jednotka osy Z1		0,0003 µm							
	Osa Z2 (sloup)		1 µm							
Úhel naklonění osy X			±45°							
Rozsah pojezdu osy Z2 (sloup)			300 mm	500 mm		700 mm	300 mm	500 mm		700 mm
Rychlost pojezdu	Osa X		Softwarově: 0–80 mm/s Obsluhou prostřednictvím ovládacího panelu: 0–40 mm/s							
	Osa Z2 (sloup)		Softwarově: 0–30 mm/s Obsluhou prostřednictvím ovládacího panelu: 0–30 mm/s							
Rychlost posuvu	Měření drsnosti		0,02; 0,05; 0,1; 0,2; 0,5 mm/s							
	Měření profilu*		0,02; 0,05; 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 2,0; 5,0; 10; 20; 30 mm/s							
Výměna snímací jednotky			Funkce výměny za provozu umožňuje výměnu bez vypnutí napájení řídicí jednotky (vyžaduje se inicializace snímací jednotky profilu) Využívá mechanismus výměny bez potřeby nástrojů (pomocí otočného knoflíku)							
Přesnost přímosti (když je osa X vodorovná)*1			Pt: 0,2 µm / 100 mm				Pt: 0,6 µm / 200 mm			
Přímost (když je osa X vodorovná)			Rz 30 nm*2				Rz 60 nm*2			
			Rz 100 nm*3				Rz 200 nm*3			
Přesnost měření (20 °C)	Osa X		±(0,8 + 0,01 D) µm D = Délka měření (mm) Široký rozsah: 1,8 µm / 100 mm Úzký rozsah: 1,05 µm / 25 mm				±(0,8 + 0,015 D) µm D = Délka měření (mm) Široký rozsah: 3,8 µm / 200 mm Úzký rozsah: 1,2 µm / 25 mm			
	Osa Z1 (snímací jednotka)		±(0,5 + 2H / 100) µm H = výška měření od vodorovné polohy (mm)							
Pohyb doteku nahoru/dolů			Pohyb po oblouku							
Směr měření			Směr tlačení/tažení							
Špička doteku			Dolů (shora)							
Měřicí síla			0,75 mN							
Měřitelný úhel			Standardní dotek: náklon/sklon 50° (rozsah měření ±5 mm, podle textury povrchu) Kružlový dotek: náklon/sklon 65° (rozsah měření ±5 mm, podle textury povrchu)							
Hrot doteku	Standardní dotek		Poloměr hrotu 2 µm, úhel hrotu 60°, diamant (pro drsnost/profil)							
	Kružlový dotek		Hrot doteku 25 µm, úhel hrotu 30°, safír (pro profil)							
Funkce omezení zdvihu			Rozsah: -7 mm až +7 mm Rozsah přesnosti polohování: ±1 mm							
Rozměry základny (Š x H)			600 x 450 mm		1 000 x 450 mm		600 x 450 mm		1 000 x 450 mm	
Materiál základny			Žula							
Vnější rozměry (mm)	Hlavní jednotka	Š	759	759	1 159	1 159	769	769	1 169	1 169
		H	482	482	482	492	482	482	482	492
		V	966	1 166	1 176	1 430	966	1 166	1 176	1 430
	Kontroler		Š221 x H346 x V472							
	Ovládací panel		Š248 x H102 x V62							
Hmotnost (kg)	Hlavní jednotka		140	150	220	270	140	150	220	270
	Kontroler		14							
	Ovládací panel		0,9							
Rozsah teplot, kdy je zaručena přesnost			19 až 21 °C							
Změna teploty v průběhu času, při níž je zaručena přesnost			2 °C / 8 hod							
Rozsah provozní teploty			5 až 40 °C (v rozmezí kolísání teplot ±1 °C při kalibraci a měření)							
Rozsah provozní vlhkosti			Relativní vlhkost 20–80 % (bez kondenzace)							
Rozsah skladovací teploty			-10–50 °C							
Rozsah skladovací vlhkosti			Relativní vlhkost 5–90 % (bez kondenzace)							
Komunikační rozhraní			USB							
Napájení			100–120 V, 200–240 V ±10 %, 50/60 Hz							
Emise hluku			Hladina akustického tlaku A: Nepřesahuje 70 dB(A)							
Příkon			400 W							

* Doporučujeme, aby měření byla prováděna při rychlostech měření nepřesahujících 5 mm/s.

(Přiliš vysoká rychlost měření ve spojení s vysokou drsností povrchu může způsobit prasknutí doteku nebo snížení přesnosti měření.)

Hodnoty označené *1 až *3 se získají měřením optické měřky za následujících podmínek.

*1 Rychlost měření: 1,0 mm/s, zpětné měření, λ s 0,8 mm

*2 Rychlost měření: 0,2 mm/s, délka měření 0,8 mm×5 sekci, zpětné měření, λ s 2,5 µm, λ c 0,8 mm

*3 Rychlost měření: 0,5 mm/s, délka měření 0,8 mm×5 sekci, zpětné měření, λ s 2,5 µm, λ c 0,8 mm