

Digitaler Nulleinsteller

Zum Einstellen der Werkzeuge auf Null bzw. zum Bestimmen des Referenzpunktes der Maschinenspindel in axialer Richtung (Z-Achse).

- Stabiles Aluminiumgehäuse
- Abgesetzte Referenzfläche zur Verwendung von Werkzeugen mit großem Durchmesser
- Referenzhöhe 50 mm
- Tastfläche Ø24,7 mm
- Gehäusedurchmesser 55 mm
- Ablesung 0,01 mm
- Aufleuchten des Displays bei Null (±0,02 mm)
- Messbereich 2,5 mm
- Schutzklasse IP65
- Dauermagnete auf der Unterseite
- Auto On/Off
- Tasten-Funktionen: On/Off/Null, mm/inch
- Batterie CR2032
- Lieferung in robuster Alubox

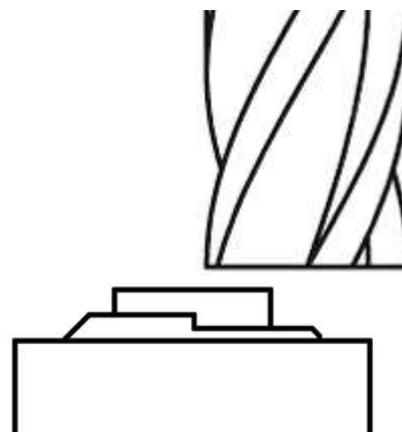
Digital zero setter

For setting the tools to zero or for determining the reference point of the machine spindle in the axial direction (Z-axis).

- Sturdy aluminum body
- Offset reference surface for use with large diameter tools
- Reference height 50 mm
- Setting face Ø 24,7 mm
- Housing diameter 55 mm
- Reading 0,01 mm
- Display lights up at zero (±0,02 mm)
- Measuring range 2,5 mm
- Protection class IP65
- Permanent magnets on the bottom
- Auto on/off
- Key functions: on/off/zero, mm/inch
- Battery CR2032
- Delivery in robust aluminum case

No.

580-713



Abgesetzte Referenzfläche
offset reference surface

Nulleinsteller mit Uhr

Zum Einstellen der Werkzeuge auf Null bzw. zum Bestimmen des Referenzpunktes der Maschinenspindel in axialer Richtung (Z-Achse).

- Stabiles Stahlgehäuse
- Gehärtete und geschliffene Auflageflächen
- Referenzhöhe 50 mm
- Ablesung 0,01 mm
- Dauermagnete auf der Unterseite
- Toleranz auf Nullhöhe: ±0,005 mm

Dial zero setter

Precision mechanical zero-setting instrument for CNC machine centers and conventional machines.

- Sturdy steel body
- Hardened and ground setting face
- Reference height 50 mm
- Reading 0,01 mm
- Permanent magnets on the bottom
- Tolerance at zero: ±0,005 mm



Magnet	No.
ohne/without	580-50
mit/with	580-51