

Třmenové mikrometry s prizmatickým měřícím dotekem

Série 114

Třmenové mikrometry s prizmatickým měřícím dotekem jsou vhodné především na měření řezných nástrojů. Nabízí následující výhody:

- Na měření vnějšího průměru řezných nástrojů se třemi nebo pěti břity, např. závitníků, frézek, výstružníků, apod.
- Prizmatické doteky s drážkou ve středu jsou vhodné pro měření středního průměru závitu šroubu pomocí jedno-drátkové metody.



114-204



114-121

Metrické

Pro 3-břité řezné nástroje (60°)

Obj. č.	Roz. měř. [mm]	Děl. stup.	Max. povolená chyba J MPE	Poznámka	Rovinnost	Měřicí síla [N]	Nastavovací měrky	a [mm]	Hmot. [g]
114-101	1 - 15	0,01 mm	±4 μm	S drážkou	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-327 ø 5 mm	0,5	120
114-161	1 - 15	0,01 mm	±4 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-327 ø 5 mm	0,5	120
114-204	2.3 - 25	0,01 mm	±4 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-327 ø 5 mm	0,5	290
114-102	10 - 25	0,01 mm	±4 μm	S drážkou	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-328 ø 10 mm	6,2	280
114-162	10 - 25	0,01 mm	±4 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-328 ø 10 mm	6,2	280
114-103	25 - 40	0,01 mm	±5 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-329 ø 25 mm	19,14	400
114-104	40 - 55	0,01 mm	±6 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-330 ø 40 mm	32,13	465
114-105	55 - 70	0,01 mm	±6 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-331 ø 55 mm	45,12	675
114-106	70 - 85	0,01 mm	±7 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-332 ø 70 mm	58,11	910
114-107	85 - 100	0,01 mm	±7 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-333 ø 85 mm	71,1	1160
114-108	100 - 115	0,01 mm	±8 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-334 ø 100 mm	84,1	1480
114-109	115 - 130	0,01 mm	±8 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-335 ø 115 mm	97,09	2080
114-110	130 - 145	0,01 mm	±±9 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-336 ø 130 mm	110,1	2880

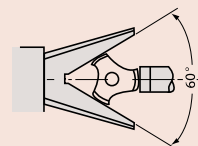
Metrické

Pro 5-břité řezné nástroje

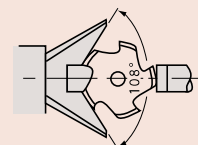
Obj. č.	Roz. měř. [mm]	Děl. stup.	Max. povolená chyba J MPE	Poznámka	Rovinnost	Měřicí síla [N]	Nastavovací měrky	Hmot. [g]
114-137	2.3 - 25	0,01 mm	±4 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-327 ø 5 mm	220
114-121	5 - 25	0,01 mm	±4 μm	S drážkou	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-327 ø 5 mm	255
114-165	5 - 25	0,01 mm	±4 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-327 ø 5 mm	255
114-122	25 - 45	0,01 mm	±5 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-329 ø 25 mm	400
114-123	45 - 65	0,01 mm	±6 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-331 ø 55 mm	540
114-124	65 - 85	0,01 mm	±7 μm	-	0,6 μm (vřetenem), 1,3 μm (dotek)	5-10	167-332 ø 70 mm	760

Technické parametry

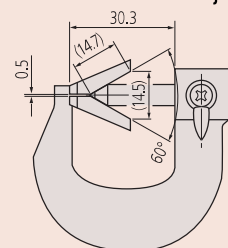
Měřicí plocha	Prizmatický úhel 60°/108°
Vřetenem	ø 6,35 mm, stoupání vřetenem 0,75 mm, s aretací
Stupnice	Na bubínku a na pouzdře matně chromovaná, ø18 mm
Dodává se	Včetně pouzdra, nast. měrky, klíče



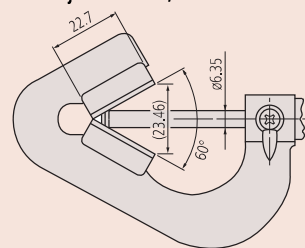
Pro 3-břité řezné nástroje



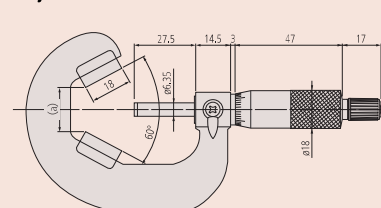
Pro 5-břité řezné nástroje



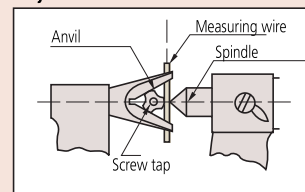
Pro obj. č. 114-101, 114-161



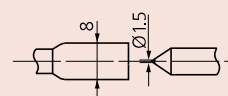
Obj. č. 114-204



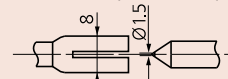
Obj. č. 114-102 až 114-110



Pro obj. č.: 114-101, 114-102, 114-121



Měřicí plochy bez drážky



Měřicí plochy s drážkou